

Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

Razão Social:	GLENCANE BIOENERGIA S.A.
CNPJ:	68.316.801/0001-02
Responsável pelo preenchimento:	FLAVIA SOBRINHO
Telefone :	(18) 3841-9943

Etanol Anidro		Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	58,6
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	28,8	Fóssil substituído: Gasolina	87,4
agrícola	25,5	Redução de emissões	67%
Industrial	1,0		
transporte	1,8		
uso	0,4		

Fase agrícola - Dados Consolidados
Informações gerais

Área total	60.660,27	ha	
Produção total colhida para moagem	2.810.650,58	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	2.810.650,58	t cana	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	71,87	kg/t cana	Umidade = 50,00%
Teor de impurezas minerais	11,23	kg/t cana	
Palha recolhida (base úmida)	47.937,28	t palha	

Área Queimada

Área queimada	14.353,07	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	19,84	kg/t cana
Calcário dolomítico	19,84	kg/t cana
Gesso	10,16	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,46	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,03	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,18	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,18	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,18	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,02	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	1,20	kg N/t cana
Amônia anidra	0,01	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,01	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,23	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,23	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,23	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	1,43	kg K ₂ O/t cana
Outros		kg N/t cana
Outros	Fertilizante Foliar 0,37	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros		kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	611,42	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	19,17	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	11,62	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	kg/t cana	Concentração de N		g N/kg
Outros	especificar	kg/t cana	Concentração de N		g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B8	0,24	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	
Diesel - B10	5,93	L/t cana		
Diesel - Bx		L/t cana		
Diesel - B20		L/t cana		
Diesel - B30		L/t cana		
Biodiesel - B100		L/t cana		
Gasolina C		L/t cana		
Etanol hidratado	0,11	L/t cana		
Biometano de terceiros		Nm ³ /t cana		
Biometano próprio		Nm ³ /t cana		
Eletricidade da rede - mix médio		KWh/t cana		
Eletricidade - PCI		KWh/t cana		
Eletricidade - biomassa		KWh/t cana		
Eletricidade - eólica		KWh/t cana		
Eletricidade - solar		KWh/t cana		

Fase Industrial - processamento do etanol
Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	2.832.037,85	t cana	
Quantidade de palha processada (base úmida)	23.968,64	t palha	
Rendimento Etanol Anidro	18,04	L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	24,38	L/t cana	
Rendimento Açúcar	63,04	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	91,60	KWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	0,19	kg/t cana	Umidade = 47%

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	278,74	kg/t cana	
Umidade	47%		
Palha própria			
Quantidade (base úmida)	16,93	kg/t cana	
Umidade	50%		
Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)	19,05	kg/t cana	
Umidade	50%		
Distância de transporte	121,00	km	
Palha de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)	0,01	kg/t cana	
Umidade	35,00%		
Distância de transporte	111,00	km	
Lenha			
Quantidade (base úmida)	0,06	kg/t cana	
Umidade	45,00%		
Distância de transporte	76,60	km	
Resíduos florestais			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio	0,03	L/t cana	
Etanol anidro próprio		L/t cana	
Biogás próprio		Nm ³ /t cana	PCI do biogás
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana	
Eletricidade da rede - mix médio	0,47	KWh/t cana	PCI do biogás
Eletricidade - PCI		KWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		KWh/t cana	
Eletricidade - eólica		KWh/t cana	
Eletricidade - solar		KWh/t cana	

Fase de distribuição
Etanol anidro

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	0,00%
Ferrovário	0,00%

Etanol hidratado

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	0,00%
Ferrovário	0,00%