RenovaCalc

RenovaBio

Instruções | Diretório

Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

Razão Social:	COMVAP Açúcar e Álcool Ltda
CNPJ	05.343.207/0001-82
Responsável pelo preenchimento:	Luciano Alberto Lins Filho
Telefone :	(83) 3651-1152

Etanol Hidratado

Intensidade de Carbono (g CO_2eq/MJ)	**23,6**	**Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO_2eq/MJ)**	**63,8**
agrícola	19,8	Fóssil substituto: Gasolina	
industrial	1,3		87,4
transporte	1,9	Redução de emissões	
uso	0,7		73%

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	19.874,77	ha			
Produção total colhida para moagem	872.591,71	t cana			
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	872.591,71	t cana			
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	134,78	kg/t cana	Umidade	50,00%	
Teor de impurezas minerais	9,50	kg/t cana			
Palha recolhida (base seca)		t palha			

Área Queimada

Área queimada	14.821,79	ha

Corretivos

Calcário calcítico		kg/t cana
Calcário dolomítico	3,45	kg/t cana
Gesso	3,96	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia		kg N/t cana	
Fosfato monoamônico (MAP)		kg N/t cana	
Fosfato monoamônico (MAP)	0,01	kg P_2O_5/t cana	
Fosfato diamônico (DAP)		kg N/t cana	
Fosfato diamônico (DAP)		kg P_2O_5/t cana	
Nitrato de amônio		kg N/t cana	
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)		kg N/t cana	
Amônia anidra		kg N/t cana	
Sulfato de amônio	0,27	kg N/t cana	
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)		kg N/t cana	
Superfosfato simples (SSP)		kg P_2O_5/t cana	
Superfosfato triplo (TSP)		kg P_2O_5/t cana	
Cloreto de potássio (KCl)		kg K_2O/t cana	
Outros – Formulados com N	0,91	kg N/t cana	
Outros – Formulados com P	0,47	kg P_2O_5/t cana	
Outros – Formulados com K	1,07	kg K_2O/t cana	

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	813,13	L/t cana	Concentração de N	0,12	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	28,40	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)		kg/t cana	Concentração de N		g N/kg
Outros – especificar		kg/t cana	Concentração de N		g N/kg
Outros – especificar		kg/t cana	Concentração de N		g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B8	0,18	L/t cana		
Diesel - B10	2,84	L/t cana		
Diesel - BX		L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	
Diesel - B20		L/t cana		
Diesel - B30		L/t cana		
Biodiesel - B100		L/t cana		
Gasolina C	0,01	L/t cana		
Etanol hidratado	0,15	L/t cana		
Biometano de terceiros		Nm³/t cana		
Biometano próprio		Nm³/t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	8,25	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH		kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana		
Eletricidade - eólica		kWh/t cana		
Eletricidade - solar		kWh/t cana		

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	1.167.188,97	t cana		
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha		
Rendimento Etanol Anidro	15,44	L/t cana		
Rendimento Etanol Hidratado	16,67	L/t cana		
Rendimento Açúcar	67,14	kg/t cana		
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	8,71	kWh/t cana		
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	0,70	kg/t cana	Umidade	49,17%

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio

Quantidade (base úmida)	323,82	kg/t cana
Umidade	49,17%	

Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Lenha

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Resíduos florestais

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Óleo combustível		L/t cana			
Etanol hidratado próprio		L/t cana			
Etanol anidro próprio		L/t cana			
Biogás próprio		Nm³/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Biogás de terceiros		Nm³/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Eletricidade da rede - mix médio	0,91	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH		kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana			
Eletricidade - eólica		kWh/t cana			
Eletricidade - solar		kWh/t cana			

Fase de distribuição

Etanol anidro

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	0,00%
Ferroviário	0,00%

Etanol hidratado

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	0,00%
Ferroviário	0,00%