

Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

| | |
|---------------------------------|-----------------------|
| Razão Social: | CRV Industrial Ltda. |
| CNPJ: | 03.937.452/0001-92 |
| Responsável pelo preenchimento: | Marcos Vinicius Silva |
| Telefone: | (62)3337-7800 |

Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)
23,4

| | |
|------------|------|
| agrícola | 20,1 |
| Industrial | 1,1 |
| transporte | 1,8 |
| uso | 0,4 |

Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)
64,0

| | |
|------------------------------|------|
| Fóssil substituído: Gasolina | 87,4 |
| Redução de emissões | 73% |

Fase agrícola - Dados Consolidados
Informações gerais

| | | |
|--|--------------|-----------|
| Área total | 24.200,99 | ha |
| Produção total colhida para moagem | 1.493.240,97 | t cana |
| Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível | 1.493.240,97 | t cana |
| Teor de impurezas vegetais (base úmida) | 72,80 | kg/t cana |
| Teor de impurezas minerais | 5,60 | kg/t cana |
| Palha recolhida (base seca) | | t palha |
| Umidade | 50,00% | |

Área Queimada

4.104,24 ha

Corretivos

| | | |
|---------------------|------|-----------|
| Calcário calcítico | | kg/t cana |
| Calcário dolomítico | 9,92 | kg/t cana |
| Gesso | 3,52 | kg/t cana |

Fertilizantes Sintéticos

| | | |
|--|------|--|
| Ureia | 0,06 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | | kg N/t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Nitrato de amônio | | kg N/t cana |
| Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN) | | kg N/t cana |
| Amônia anidra | | kg N/t cana |
| Sulfato de amônio | 0,05 | kg N/t cana |
| Nitrato de amônio e cálcio (CAN) | | kg N/t cana |
| Superfosfato simples (SSP) | | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Superfosfato triplo (TSP) | | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Cloreto de potássio (KCl) | | kg K ₂ O/t cana |
| Outros N | 0,94 | kg N/t cana |
| Outros P | 0,69 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Outros K | 1,45 | kg K ₂ O/t cana |

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

| | | | | | |
|-------------------------------|--------|-----------|-------------------|------|--------|
| Vinhaça | 627,63 | L/t cana | Concentração de N | 0,38 | g N/L |
| Torta de filtro (base úmida) | 12,85 | kg/t cana | Concentração de N | 2,80 | g N/kg |
| Cinzas e fuligem (base úmida) | 21,32 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |
| Outros especificar | | kg/t cana | Concentração de N | | g N/kg |
| Outros especificar | | kg/t cana | Concentração de N | | g N/kg |

Combustíveis e eletricidade

| | | | |
|----------------------------------|------|-------------------------|------------------------------|
| Diesel - B8 | 0,23 | L/t cana | Teor de biodiesel na mistura |
| Diesel - B10 | 4,38 | L/t cana | |
| Diesel - B15 | | L/t cana | |
| Diesel - B20 | | L/t cana | |
| Diesel - B30 | | L/t cana | |
| Biodiesel - B100 | | L/t cana | |
| Gasolina C | | L/t cana | |
| Etanol hidratado | 0,10 | L/t cana | |
| Biometano de terceiros | | Nm ³ /t cana | |
| Biometano próprio | | Nm ³ /t cana | |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,47 | kWh/t cana | |
| Eletricidade - PCI | | kWh/t cana | |
| Eletricidade - biomassa | | kWh/t cana | |
| Eletricidade - eólica | | kWh/t cana | |
| Eletricidade - solar | | kWh/t cana | |

Fase Industrial - processamento do etanol
Processamento e rendimentos

| | | |
|---|--------------|------------|
| Quantidade de cana processada | 1.571.958,11 | t cana |
| Quantidade de palha processada (base seco) | | t palha |
| Rendimento Etanol Anidro | 12,55 | L/t cana |
| Rendimento Etanol Hidratado | 26,51 | L/t cana |
| Rendimento Açúcar | 65,98 | kg/t cana |
| Rendimento Energia Elétrica Comercializada | | kWh/t cana |
| Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida) | 20,46 | kg/t cana |
| Umidade | 51,00% | |

Combustíveis e eletricidade

| | | | | |
|----------------------------------|------------------|-------------------------|---------------|--------------------|
| Bagaço próprio | | | | |
| Quantidade (base úmida) | 255,92 kg/t cana | | | |
| Umidade | 51,00% | | | |
| Palha própria | | | | |
| Quantidade (base úmida) | kg/t cana | | | |
| Umidade | | | | |
| Bagaço de terceiros | | | | |
| Quantidade (base úmida) | kg/t cana | | | |
| Umidade | | | | |
| Distância de transporte | km | | | |
| Palha de terceiros | | | | |
| Quantidade (base úmida) | kg/t cana | | | |
| Umidade | | | | |
| Distância de transporte | km | | | |
| Cavaco de madeira | | | | |
| Quantidade (base úmida) | kg/t cana | | | |
| Umidade | | | | |
| Distância de transporte | km | | | |
| Lenha | | | | |
| Quantidade (base úmida) | kg/t cana | | | |
| Umidade | | | | |
| Distância de transporte | km | | | |
| Resíduos florestais | | | | |
| Quantidade (base úmida) | kg/t cana | | | |
| Umidade | | | | |
| Distância de transporte | km | | | |
| Óleo combustível | | L/t cana | PCI do biogás | MJ/Nm ³ |
| Etanol hidratado próprio | 0,13 | L/t cana | | |
| Etanol anidro próprio | | L/t cana | | |
| Biogás próprio | | Nm ³ /t cana | | |
| Biogás de terceiros | | Nm ³ /t cana | | |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,64 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - PCI | | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - biomassa | | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - eólica | | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - solar | | kWh/t cana | | |

Fase de distribuição
Etanol anidro

| | |
|------------|---------|
| Rodoviário | 100,00% |
| Dutoviário | 0,00% |
| Ferrovário | 0,00% |

Etanol hidratado

| | |
|------------|---------|
| Rodoviário | 100,00% |
| Dutoviário | 0,00% |
| Ferrovário | 0,00% |