

Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

Razão Social:	Viralcool Açúcar e Alcool Ltda - unidade Pitanguera/SP
CNPJ:	53.811.006/0001-05
Responsável pelo preenchimento:	André Christian Bresque
Telefone :	(16) 3952 9900 - ramal: 2231

Etanol Hidratado		Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	67,1
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	20,3	Fóssil substituído: Gasolina	87,4
agrícola	17,3	Redução de emissões	77%
Industrial	0,9		
transporte	1,4		
uso	0,7		

Fase agrícola - Dados Consolidados
Informações gerais

Área total	40.104,34	ha	
Produção total colhida para moagem	2.849.105,32	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	2.849.105,32	t cana	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	77,69	kg/t cana	Umidade: 50,00%
Teor de impurezas minerais	10,16	kg/t cana	
Palha recolhida (base seca)		t palha	

Área Queimada

11.630,18 ha

Corretivos

Calcário calcítico		kg/t cana
Calcário dolomítico	6,23	kg/t cana
Gesso	2,54	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,50	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)		kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)		kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)		kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)		kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio		kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)		kg N/t cana
Amônia anidra		kg N/t cana
Sulfato de amônio		kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)		kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,25	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)		kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	0,50	kg K ₂ O/t cana
Outros	1,20 / 20,00,20 / 12,16,14 /	0,74 kg N/t cana
Outros	28 / 20,05,20 / 20,04,20 /	0,20 kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros	1,20 / 20,00,20 / 12,16,14 /	0,88 kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	638,06	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de filtro (base úmida)	32,91	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	2,52	kg/t cana	Concentração de N		g N/kg
Outros	especificar	kg/t cana	Concentração de N		g N/kg
Outros	especificar	kg/t cana	Concentração de N		g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B8	0,09	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura
Diesel - B10	4,54	L/t cana	
Diesel - Bx		L/t cana	
Diesel - B20		L/t cana	
Diesel - B30		L/t cana	
Biodiesel - B100		L/t cana	
Gasolina C		L/t cana	
Etanol hidratado	0,07	L/t cana	
Biometano de terceiros		Nm ³ /t cana	
Biometano próprio		Nm ³ /t cana	
Eletricidade da rede - mix médio		KWh/t cana	
Eletricidade - PCI		KWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		KWh/t cana	
Eletricidade - eólica		KWh/t cana	
Eletricidade - solar		KWh/t cana	

Fase Industrial - processamento do etanol
Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	2.887.732,12	t cana	
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha	
Rendimento Etanol Anidro	22,69	L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	14,11	L/t cana	
Rendimento Açúcar	77,58	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	63,37	KWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)		kg/t cana	Umidade: <input type="text"/>

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	270,93	kg/t cana	
Umidade	50,00%		
Palha própria			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)	15,79	kg/t cana	
Umidade	47,82%		
Distância de transporte	32,90	km	
Palha de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Lenha			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Resíduos florestais			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio	0,02	L/t cana	
Etanol anidro próprio		L/t cana	
Biogás próprio		Nm ³ /t cana	PCI do biogás <input type="text"/> MJ/Nm ³
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana	
Eletricidade da rede - mix médio	0,55	KWh/t cana	PCI do biogás <input type="text"/> MJ/Nm ³
Eletricidade - PCI		KWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		KWh/t cana	
Eletricidade - eólica		KWh/t cana	
Eletricidade - solar		KWh/t cana	

Fase de distribuição
Etanol anidro

Rodoviário	51,19%
Dutoviário	48,81%
Ferrovário	0,00%

Etanol hidratado

Rodoviário	56,99%
Dutoviário	43,01%
Ferrovário	0,00%